

АДИНГПОКС 1

Нисковискозна двокомпонентна транспарентна епоксидна смола без растворувачи за импрегнација и заштита на бетонски површини

Одговара на EN 1504-2:2004/ 2.2 (C); 5.1 (C); 6.1 (C); 8.2 (C) и EN 13813:2002/SR B2.0-IR20

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Се користи за: заштита на бетонските површини изложени на физичко – механички оптеретувања и хемиска агресија, за импрегнација и подобрување на физичко-механичките својства на бетонот.

За конструктивна санација на армирано-бетонски површини со залевање или инјектирање на пукнатини и за залевање на анкери.

При мешање со кварцен песок може да се добие епоксиден малтер со високи физичко-механички карактеристики кој може да се примени при санација на оштетувања на бетонските конструкции.

СВОЈСТВА

- одлична атхезија за разни видови подлоги;
- висока абразивна отпорност;
- добра отпорност на разредени киселини;
- отпорност на раствори од соли и минерални масла;
- не содржи растворувачи;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	транспарентна вискозна смеса
Однос на мешање	-	А:Б=2:1
Густина	EN ISO 2811-1	1,0-1,1g/cm ³
Температурна стабилност	-	од -20°C до +70°C
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Пропустливост на водена пара	EN ISO 7783-1	класа III Sd>50m
Абразивна отпорност	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа II ≥10Nm
Отпорност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%
Јакост на притисок	EN 12190	>60MPa
Отворено време за вградување на температура од 20°C	EN ISO 9514	50-70min
Време помеѓу нанесување прв и втор слој на 25°C	-	24h

Цврстина на 1 ден, на 25°C, Shore D	EN ISO 868	45 - 55
Цврстина на 7 дена, на 25°C, Shore D	EN ISO 868	60 - 70
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 15 дена

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Бетонската подлога треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, без прашина, без кондензат и задолжително треба да биде хидроизолирана со цел да се спречи појава на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 10-30°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да се очекуваат естетски промени на премазот, но физичките и хемиските својства на материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар минимум 28 дена, да е со минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Испливаното цементно млеко, остатоци од малтер, флеку од боја и масло, потребно е да се отстранат механички. Завршно, подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Отстранувањето на цементното млеко, пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат по механички пат.

Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали наменети за конструктивна санација на бетонски конструкции.

Стара епоксидна подлога

За санација на постоечки епоксидни површини, пред нанесување на новиот епоксиден премаз потребно е да се направи проценка (испитување) на квалитетот на стариот епоксиден премаз со испитување на атхезија (со pull-off test). Доколку добиените резултати се задоволителни, потребно е да се направи благо машинско орапавување и обезпрашување на подлогата. Доколку резултатите не се задоволителни потребно е старата епоксидна подлога комплетно да се отстрани.

ВГРАДУВАЊЕ КАКО ПРЕМАЗ ЗА ИМПРЕГНАЦИЈА И ЗАШТИТА НА БЕТОНСКИ ПОВРШНИ

Адингпокс 1 како премаз се нанесува на подлогата со воедначена дебелина, со помош на гумена глетарка или ваљак со волнени влакна. Кај високо порозни подлоги може да се нанесе во два слоја. Кај подлогите со работни фуги, потребно е тие да се исполнат со епоксиден кит. Материјалот се подготвува со мешање на компонентите А и Б со бавен електричен мешач (300 до 500 вртежи/min) до потполно воедначување. Количината на материјалот што се меша треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот.

ЗАЛЕВАЊЕ И ИНЈЕКТИРАЊЕ НА ПУКНАТИНИ И АНКЕРИ

При вршење на конструктивна санација кај бетонски елементи Адингпокс 1 се применува за исполнување на постоечките пукнатини во бетонот. Материјалот се подготвува со мешање на компонентите А и Б со бавен електричен мешач (300 до 500 вртежи/min) до потполно воедначување и негово директно налевање (за хоризонтални површини) во пукнатината. Алтернативно, приготвениот материјал Адингпокс 1 може да се вгради со инјектирање под притисок во пукнатината преку претходно поставени пакери. Пред нанесувањето пукнатината треба да се исчисти од прашина и задржана вода.

Подготвениот материјал Адингпокс 1 може да се примени и за залевање на челични анкери.

ПОДГОТВУВАЊЕ ЕПОКСИДЕН МАЛТЕР ЗА САНАЦИИ

Епоксиден малтер се приготвува со бавно мешање на компонентите А и Б од Адингпокс 1 (до потполно воедначување), а потоа се додава кварцно полнило во препорачан однос Адингпокс 1: Полнило С/Х од 1: 4 до 1:6. За мешање се користи бавен машински мешач. Површината каде што е нанесен малтерот завршно се обработува со челична глетарка, при што материјалот се натиснува до целосно затворање на површинската структура. По потреба како завршен премаз може да се нанесе Адингпокс 1 или друг епоксиден премаз за целосно затворање на структурата.

За илустрација дадена е следната табела каде се прикажани резултатите од испитување на епоксиден малтер приготвен со Адингпокс 1 и Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) и однос на мешање Адингпокс 1: Полнило С/Х = 1:4.

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Однос на мешање	-	А+Б : Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1 : 4
Јакост на свиткување	EN 12190	>15MPa
Јакост на притисок	EN 12190	>40MPa

- При користење на епоксиден малтер за санација неопходно е да се извршат претходни испитувања.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1 (како премаз): 0,2-0,4 kg/m²

За дебелина на слој 1cm (како малтер): 15,00 – 17,00 kg/m²

(Адингпокс 1 : Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1:4)

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ


Во сетови А+Б: 3kg
А компонента: 2kg
Б компонента: 1kg

Во сетови А+Б: 9kg
А компонента: 6kg
Б компонента: 3kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GDFC001/8 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 1 Епоксиден систем за површинска заштита на бетон, за контрола на влага и за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски површини	
Адхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm²
Капиларна апсорпција	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Пропустливост на водена пареа	Класа III, S_D > 50 m
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на удар	Класа II ≥ 10 Nm Без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа II: 28 дена без притисок ≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Еврокласа F
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наклашена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс 1 се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.

Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.